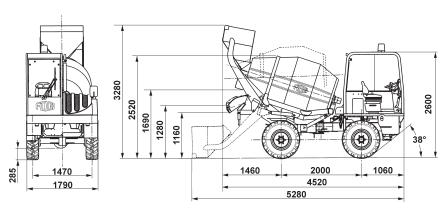
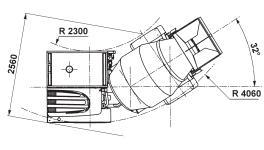
F(OR)

MIXER SYSTEM

DB 180





MOTOR DIESEL

YANMAR 4TNV88 naturalmente aspirado Controlo mecânico de injecção direta Potência máx. 36,9 kW (49 Hp)
Potência reg. 32 kW (44 Hp) a 2.600 rpm
Torque máx. 139 Nm a 1.200 rpm
Diâmetro / curso: 88/90 mm
Cilindros n°4 - cilindrada 2.190 cc
arrefecimento a água, filtro de ar a seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

ELÉCTRICA

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

4 para frente		2 para trás
l°	0 - 5,0 Km/h	0 - 5,0 Km/h
ll°	0 - 7,2 Km/h	0 - 5,0 Km/h
III°	0 - 14,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h
IV°	0 - 20,2 Km/h	0 - 14,2 Km/h
Relação tracção / peso 55		

EIXOS E RODAS

Dianteiro de suporte, oscilante (± 7°) com reduções epicicloidais nos cubos das rodas. Traseiro de suporte, com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeado directamente.

Pneumáticos 12,0/75-18 12PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento por tambor na ponte dianteira com comando de alavanca.

DIREÇÃO

Assistida mediante direção assistida hidraulicamente "load-sensing" que atua em 2 semichassis tramite dois cilindros de elevação contrapostos.

SISTEMA HIDRÁULICO

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral.

Volume geométrico do balão2.560 litros Velocidade de rotação do balão20 rpm. Betão produzido em classe S11.8 mc Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.

Elevação do tambor até a horizontal mediante n°2 cilindros de elevação de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação manual, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Canalete extraível, para descarga directa da tremonha.

Uma extensão para a calha de descarga é fornecida de série.

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima140 litros/min.
Pressão máxima 3 bar
Um tanque de chapa lado motor com capaci-
dade de240 litros.
Sistema Mix Control para gestão programada
e controlada da introdução de água no tambor
e das funções de mistura e descarga do solo.
Controle de adição de água no balão com
fluxímetro eletromagnético e leitura da quan-
tidade de litros de água adicionada, por meio
de um display da cabina e do lado direito da
máquina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

PÁ DE CARREGAMENTO

CABINE

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1° nível., envidraçamento trilateral.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível 46 litros
Capacidade total do sistema hidráulico .67 litros
Óleo motor

Peso líquido......4.700 kg