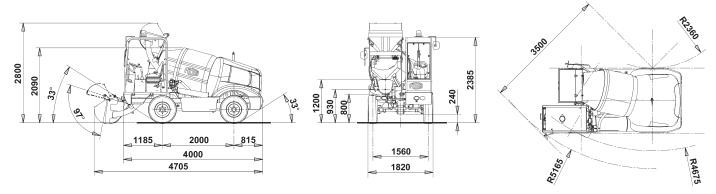


MIXER SYSTEM

DB X10



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3
Modelo:	KOHLER série 1.903M
Tipo:	Aspirado
Cilindrada, nº de Cilindros:	1.861cc - 3 em linha
Injecção:	direta de controlo mecânico
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco
Potência máx:	30 kW (42 Hp)
Potência reg.:	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm
Torque máx.:	130 Nm a 1.600 rpm
Alternador:	12 V - 55 A

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 60 Ah (480 A) Sistema de iluminação e sinalização rodoviária (opcional).

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotive" com bomba de cilindrada variável e motor hidráulico de cilindrada variável de duas posições com comando eletrohidráulico, com inversão de marcha no volante.

VELOCIDADE

2 à frente 1 à ré
1° 0 - 6,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h
11° 0 - 15,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h
Relação tração / peso......33%

EIXOS E RODAS

Traseiro portante, oscilante (\pm 7,5°) não esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Dianteiro portante, esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneus10.0/75-15.3 14PR

FREIOS

Freio de serviço a discos internos em banho de óleo atuantes sobre as 4 rodas, acionamento por bomba com circuito simples independente.

Freio de estacionamento e freio de emergência a tambor no eixo traseiro com comando de alavanca.

COLUNA DE DIRECÇÃO

Assistido mediante direcção assistida hidraulicamente "load-sensing" em 2 rodas de direcção.

INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoferrante" de aspiração rápida.

Acionamento da bomba de água pelo posto de condução. Seleção de aspiração a partir do chão com tubos de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Tambor em tronco de cone duplo com hélices de mistura em espiral dupla.

Volume geométrico do tambor 1.685 litros Velocidade de rotação do tambor...... 20 rpm. Concreto produzido em classe \$1.......1,0 mc Rotação do tambor através de bomba de engrenagens e motor hidráulico orbital em circuito aberto com comando elétrico colocado na cabine.

Calha de descarga com inclinação e rotação mecânica.

N° 1 extensão para calha de descarga fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO SERVIÇOS

Trocador de calor de alumínio para o resfriamento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca pelo exterior.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandados por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavança mecânica.

CABINA

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS Lev. I.

Assento anatómico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

ABASTECIMENTOS

Tanque combustível	50 litros
Capacidade total do sistema hidráulico.	
Óleo motor	7,5 kg

MASSAS Massa operacional 2.880 kg Massa máxima 5.550 kg Caudal útil 2.670 kg