



MOTOR DIESEL	Stage IIIA / Tier 3		
Modelo:	KOHLER série 1.903M		
Tipo:	Aspirado		
Cilindrada, nº de Cilindros:	1.861cc - 3 em linha		
Injecção:	direta de controlo mecânico		
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco		
Potência máx.:	30 kW (42 Hp)		
Potência reg.:	30 kW (42 Hp) a 2.600 rpm		
Torque máx.:	130 Nm a 1.600 rpm		
Alternador:	12 V - 55 A		

INSTALAÇÃO ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 60 Ah (480 A)
Sistema de iluminação e sinalização rodoviária (opcional).

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotive" com bomba de cilindrada variável e motor hidráulico de cilindrada variável de duas posições com comando eletrohidráulico, com inversão de marcha no volante.

VELOCIDADE

2 à frente 1 à ré

I° 0 - 6,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

II° 0 - 15,3 Km/h 0 - 6,3 Km/h

Relação tração / peso..... 33%

EIXOS E RODAS

Traseiro portante, oscilante ($\pm 7,5^\circ$) não esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Dianteiro portante, esterçante com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Pneus10.0/75-15.3 14PR

FREIOS

Freio de serviço a discos internos em banho de óleo atuantes sobre as 4 rodas, acionamento por bomba com circuito simples independente.

Freio de estacionamento e freio de emergência a tambor no eixo traseiro com comando de alavanca.

COLUNA DE DIRECÇÃO

Assistido mediante direcção assistida hidráulica "load-sensing" em 2 rodas de direcção.

INSTALAÇÃO HIDRÁULICA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoferente" de aspiração rápida.

Vazão máxima..... 160 lit/min.

Prevalência máxima 4 bar

Um tanque de aço colocado à esquerda da máquina, com capacidade total de 200 litros.

Controle da inserção de água no tambor com fluxómetro eletromagnético e leitura dos litros inseridos no display da cabine.

Acionamento da bomba de água pelo posto de condução. Seleção de aspiração a partir do chão com tubos de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Tambor em tronco de cone duplo com hélices de mistura em espiral dupla.

Volume geométrico do tambor 1.685 litros

Velocidade de rotação do tambor..... 20 rpm.

Concreto produzido em classe S1..... 1,0 mc

Rotação do tambor através de bomba de engrenagens e motor hidráulico orbital em circuito aberto com comando elétrico colocado na cabine.

Calha de descarga com inclinação e rotação mecânica.

N° 1 extensão para calha de descarga fornecida de série.

SISTEMA HIDRÁULICO SERVIÇOS

Bomba de engrenagens

Vazão máx..... 21 lit/min

Pressão máx..... 180 bar

Distribuidor de 3 elementos com joystick para o comando dos braços e da pá, e alavanca para o comando da bomba de água.

Trocador de calor de alumínio para o resfriamento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca pelo exterior.

PÁ DE CARREGAMENTO

Dispositivo de carregamento com caçamba de garra e braços de elevação comandados por cilindros hidráulicos de ação dupla. Portinhola de descarga automática acionada por alavanca mecânica.

Capacidade volumétrica: 340 litros

Número e pá por carga: cerca de 4

Produtividade até 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina aberta projectada de acordo com os critérios ROPS & FOPS Lev. I.

Assento anatómico com suspensão elástica com regulagem da altura, cintos de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

ABASTECIMENTOS

Tanque combustível 50 litros

Capacidade total do sistema hidráulico. 40 litros

Óleo motor 7,5 kg

MASSAS

Massa operacional 2.880 kg

Massa máxima 5.550 kg

Caudal útil 2.670 kg